

Warszawa, dn. 03.03.2016

Organizowanie szkoleń i wystaw.

Prace badawczo-rozwojowe w dziedzinie technologii maszyn

Usługi remontowe maszyn i urządzeń:

- wykonywanie ekspertyz;
- doradztwo techniczne
- wykonawstwo
- wdrażanie nowych rozwiązań
- analizy techniczno-ekonomiczne
- Modernizacja maszyn, urządzeń

Regeneracja i wytwarzanie części do maszyn, urządzeń, środków transportu.

Wykonywanie powłok metodami:

- natryskiwanie cieplne
- tamponowanie brush plating

Spawanie metodami:

- TIG
- MIG / MAG
- elektrodą
- gazowe laserem Nd:YAG

Siedziba:  
03-120 Warszawa  
ul. Modlińska 227D

Zakład:  
03-116 Warszawa  
ul. Czarodzieja 12  
telefon:  
+48 22 614 05 70  
+48 22 744 53 64  
fax:  
+48 22 614 05 72

Jesteśmy płatnikiem podatku VAT  
Nasz nr NIP  
524-104-07-88

[www.resurs.pl](http://www.resurs.pl)  
e-mail:  
[resurs@resurs.pl](mailto:resurs@resurs.pl)

## Quality Certificate No 39/03/2016

COMPANY NAME  
COMPANY ADDRESS

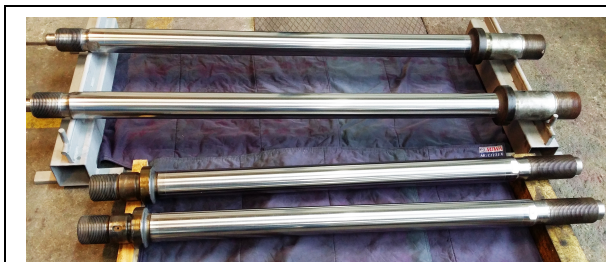
Concerns ; Repair of compressor piston rods Ø80h6 - 4 pics.

Based on technical arrangements and consultation with Materials Engineering and Technical Department, Resurs declares that the applied WCCoCr coating on Ø80h6mm surface compressor piston rods is good quality and meets the requirements. The dimension after first machining and before thermal spraying was ~Ø79,50mm. We have made 1coating WCCoCr as a top layer.

The dimensions after grinding and polishing in the table below.

Lp.	Drawing (mm) dimension	Actual dimension (mm)	Remarks -Dimension after grinding and polishing for piston rod number :
1	Ø80h6	Ø79,988- Ø79,992	No; 013. ~ Ra 0,160µm
2	Ø80h6	Ø79,985- Ø79,991	No; 023 ~ Ra 0,160µm
3	Ø80h6	Ø79,991- Ø79,994	No; 34 . ~ Ra 0,175µm
4	Ø80h6	Ø79,987- Ø79,990	No; 33 . ~ Ra 0,170µm

RESURS had carried out technical test – penetration testing. There are no cracks in the coatings. See enclosed photo. Material WCCoCr report enclosed. “Resurs” provides a 12 month warranty on adhesion of WCCoCr coating and the base material.



Adam Radziszewski

