

Warszawa, dn. 30.05.2016

Organizowanie szkoleń i wystaw.

Prace badawczo-rozwojowe w dziedzinie technologii maszyn

Usługi remontowe maszyn i urządzeń:

- wykonywanie ekspertyz;
- doradztwo techniczne
- wykonawstwo
- wdrażanie nowych rozwiązań
- analizy techniczno-ekonomiczne

Modernizacja maszyn, urządzeń

Regeneracja i wytwarzanie części do maszyn, urządzeń, środków transportu.

Wykonywanie powłok metodami:

- natryskiwanie cieplne
- tamponowanie brush plating

Spawanie metodami:

- TIG
- MIG / MAG
- elektrodą
- gazowe
- laserem Nd:YAG

Siedziba:
03-120 Warszawa
ul. Modlińska 227D

Zakład:
03-116 Warszawa
ul. Czarodzieja 12
telefon:
+48 22 614 05 70
+48 22 744 53 64
fax:
+48 22 614 05 72

Jesteśmy płatnikiem podatku VAT
Nasz nr NIP
524-104-07-88

www.resurs.pl
e-mail:
resurs@resurs.pl

Świadectwo Jakości NR 102/05/2016

NAZWA FIRMY **Zleceniodawcy**
ADRES FIRMY **Zleceniodawcy**

Dotyczy ; Wykonanie regeneracji tłoka odciążającego turbiny hydraulicznej 1P02

Na podstawie danych przedstawionych w zakresie zamówienia nr **NT/162/2016** z dn. **11.05.2016r**, dokumentacji technicznej rys. PRM 01-33-00 oraz ustaleń z przedstawicielem **Zleceniodawcy** deklarujemy wykonanie z należytą jakością powłoki na n/w powierzchniach z materiału Stelite6 metodą napawania metodą TIG.

Lp.	Średnica (mm) Wymiar rysunkowy	Wymiar po obróbce (mm)	Ilość szt.	Uwagi
1	Ø96,9 ^{+0,05} _{0,00}	Ø96,93	1	Wymiar po obróbce

Atest materiałowy w załączeniu.

Udziela się 12-to miesięcznej gwarancji na połączenie nałożonej powłoki stelitu 6 z materiałem rodzimym tłoka.



Andrzej Radziszewski