

Organizowanie szkoleń i wystaw.

Prace badawczo-rozwojowe w dziedzinie technologii maszyn

Usługi remontowe maszyn i urządzeń:

- wykonywanie ekspertyz;
- doradztwo techniczne

- wykonawstwo
- wdrażanie nowych rozwiązań
- analizy techniczno-ekonomiczne

Modernizacja maszyn, urządzeń

Regeneracja i wytwarzanie części do maszyn, urządzeń, środków transportu.

Wykonywanie powłok metodami:

- natryskiwanie cieplne
- tamponowanie brush plating

Spawanie metodami:

- TIG
- MIG / MAG
- elektrodą gazowe
- laserem Nd:YAG

Siedziba:
03-120 Warszawa
ul. Modlińska 227D

Zakład:
03-116 Warszawa
ul. Czarodzieja 12
telefon:
+48 22 614 05 70
+48 22 744 53 64
fax:
+48 22 614 05 72

Jesteśmy płatnikiem podatku VAT
Nasz nr NIP
524-104-07-88

www.resurs.pl
e-mail:
resurs@resurs.pl

Warszawa, dn. 31 stycznia 2017

Świadectwo Jakości nr 60/04/2017

NAZWA FIRMY **Zleceniodawcy**
ADRES FIRMY **Zleceniodawcy**

dotyczy ; wykonanie regeneracji powierzchni kuli Ø305h7 mm zaworu kulowego DN200 – zamówienie ZD/O/2017/0028 z dn. 2017-01-25

W nawiązaniu do uzgodnień z przedstawicielem technicznym **Zleceniodawcy** zamówienia ZD/O/2017/0028 z dn. 2017-01-25 , deklarujemy wykonanie z należytą starannością i dokładnością powłoki trudnościeralnej Cr3C2NiCr techniką natryskiwania naddźwiękowego HVOF na powierzchnię kuli Ø305h7 mm zaworu kulowego DN200.

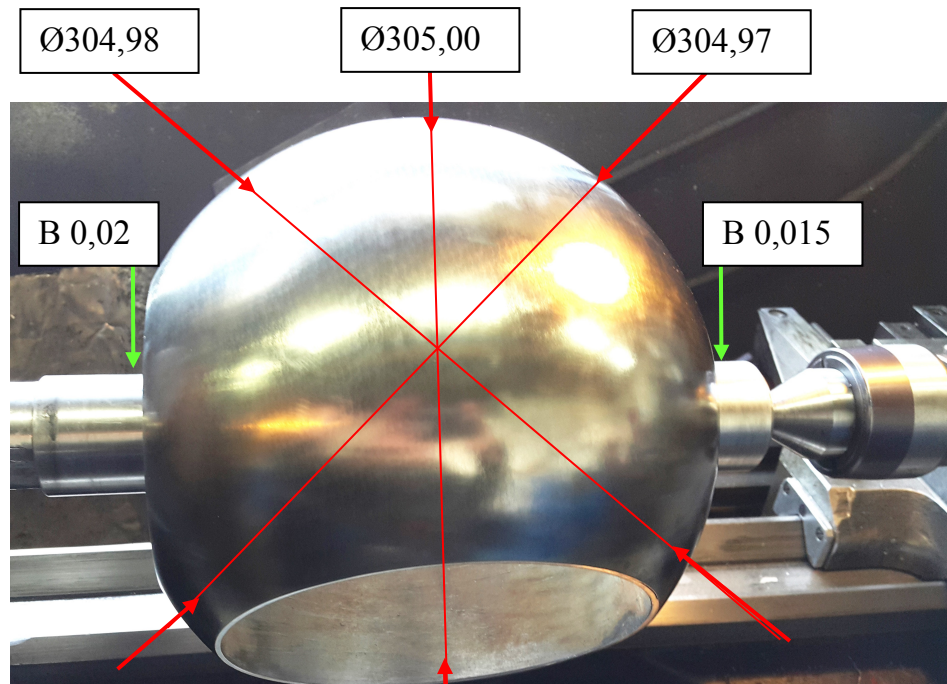
Obróbkę wykańczającą powłoki Cr3C2NiCr wykonano na wymiary zgodne z wymaganiami na szlifierce do kul. Polerowanie powierzchni czaszy kuli wykonano ręcznie.

Wyniki pomiarów po obróbce szlifowaniem zawarto w tabeli poniżej.

Wymiar (mm) rysunkowy	Wymiar (mm) rzeczywisty
Ø305h7	Ø305,0 ÷ Ø304,97

Błędy odchyłek położenia powierzchni kuli z powłoką Cr3C2NiCr po obróbce szlifowaniem w stosunku do czopów łożyskowych kuli zawierały do 0,01mm. Błędy odchyłek położenia czopów łożyskowych zawierały się w przedziale od 0,015 ÷ 0,02 mm

Atest materiałowy Cr3C2NiCr w załączeniu. Udzielamy 12-to miesięcznej gwarancji na połączenie nałożonej powłoki Cr3C2NiCr z materiałem rodzimym kuli.



Szlifowanie i pomiary kuli ; Władysław Krasnodębski . Kontrola i polerowanie kuli ; Robert Kopka

Andrzej Radziszewski