

Warszawa, dn. 24.04.2017

Organizowanie szkoleń i wystaw.

Prace badawczo-rozwojowe w dziedzinie technologii maszyn

Usługi remontowe maszyn i urządzeń:

- wykonywanie ekspertyz;
- doradztwo techniczne

- wykonawstwo
- wdrażanie nowych rozwiązań
- analizy techniczno-ekonomiczne

Modernizacja maszyn, urządzeń

Regeneracja i wytwarzanie części do maszyn, urządzeń, środków transportu.

Wykonywanie powłok metodami:

- natryskiwanie cieplne
- tamponowanie brush plating

Spawanie metodami:

- TIG
- MIG / MAG
- elektrodą
- gazowe
- laserem Nd:YAG

Siedziba:
03-120 Warszawa
ul. Modlińska 227D

Zakład:
03-116 Warszawa
ul. Czarodzieja 12
telefon:
+48 22 614 05 70
+48 22 744 53 64
fax:
+48 22 614 05 72

Jesteśmy płatnikiem podatku VAT
Nasz nr NIP
524-104-07-88

www.resurs.pl
e-mail:
resurs@resurs.pl

Quality Certificate No 61/04/2017

COMPANY NAME
COMPANY ADDRESS

Concers ; Contract No.270518 – OS-1 Compressor IK-201 (type 5CD-208/30-45M)
rotor maintenance

Based on the data presented in the inquiry, and other technical arrangements and consultation with Materials Engineering and Technical Department, Resurs declares that the applied Cr3C2-NiCr on damaged dimensions $\text{Ø}332,56^{0,00}_{-0,05}$, $\text{Ø}323,85^{0,00}_{-0,05}$, $\text{Ø}315,47^{0,00}_{-0,05}$ mm is good quality and meets the requirements. The dimensions after grinding and polishing in the table below.

Lp.	Drawing dimension (mm)	Actual dimension (mm)	Remarks
1	$\text{Ø}332,56^{0,00}_{-0,05}$	$\text{Ø}332,53$ $\text{Ø}332,53$	Dimension after grinding for two surfaces
2	$\text{Ø}323,85^{0,00}_{-0,05}$	$\text{Ø}323,82$ $\text{Ø}323,83$	Dimension after grinding for two surfaces
3	$\text{Ø}315,47^{0,00}_{-0,05}$	$\text{Ø}315,43$	Dimension after grinding

Material Cr3C2-NiCr report enclosed. Balancing report enclosed.

“Resurs” provides a 12 month warranty on adhesion of Cr3C2-NiCr coating and the base material.

Adam Radziszewski

